

### Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiot zamówienia należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową, o której mowa w § 1 ust. 4 Umowy. Do głównych prac, które mają zostać wykonane przez Wykonawcę należą **m. in.**:

- 1) demontaż całości instalacji istniejącego dźwigu wraz z instalacjami sterowniczymi, tablicami, rozdzielniami (niewykorzystanymi),
- 2) utylizacja zdemontowanych zbędnych urządzeń i instalacji (w tym zdemontowanej kabiny dźwigu osobowego),
- 3) zabezpieczenie terenu prac, drzwi, posadzki, ścian, sufitów, okien,
- 4) uzupełnienie powierzchni ścian szybu i pomieszczeń przyległych po usuwanych urządzeniach (tynkowanie do równej powierzchni, tynki kategorii III),
- 5) malowanie całości wnętrza szybu windowego, malowanie pomieszczenia maszynowni w piwnicy,
- 6) Wykonawca jest zobowiązany do doprowadzenia najbliższego otoczenia dźwigu i maszynowni do stanu co najmniej takiego jak przed remontem (tzn. obróbka drzwi przystankowych, wykonanie posadzek oraz wszystkich innych elementów, które uległy uszkodzeniu lub degradacji na skutek realizacji przedmiotu zamówienia),
- 7) gipsowanie ścian na korytarzach przed windą po obwodzie nie większym niż 0,5m od drzwi (chyba że zostały uszkodzone na większym obszarze),
- 8) malowanie ścian na korytarzach przed windami po obwodzie nie większym niż 1,0 m od drzwi (chyba że zostały uszkodzone na większym obszarze),
- 9) uzupełnienie posadzki i wymiana wykładziny typu tarkett na obszarze nie większym niż 0,5 m przed drzwiami na całej szerokości drzwi; wymieniana wykładzina połączona z istniejącą przez zgrzanie,
- 10) podłączenie do istniejącej instalacji zasilania,
- 11) dostawa i montaż kabiny windy, która ma być wykonana ze stali nierdzewnej (ściany, sufit i drzwi windy), tzw. **szczotka**; na dwóch ścianach bocznych we wnętrzu kabiny poręcze mają być wykonane ze stali nierdzewnej w opcji wykończenia tzw. **szczotka**; na jednej ścianie bocznej od połowy wysokości ma być zamontowane lustro na całej szerokości ściany,
- 12) dostawa i montaż kaset wezwań:
  - a) w wykonaniu antywandalowym – wykonane ze stali nierdzewnej w opcji **gładka**,
  - b) wraz z podświetlaniem przycisków, które wyposażone będą w strzałki kierunku jazdy, montowane w ościeżnicy, a także piętrowskazywaczem nad drzwiami w oddzielnej kasecie;
- 13) przygotowanie dokumentacji techniczno-ruchowej do odbioru,
- 14) przygotowanie zgłoszenia i przeprowadzenie koniecznych procedur z Urzędem Dozoru Technicznego. Scenariusz pożarowy oraz schemat istniejącej instalacji SAP ma być ujęty w wykazie dokumentów do UDT,
- 15) ustalenie scenariusza działania windy w przypadku:
  - a) zaniku napięcia – zjazd windy na najniższy przystanek i otwarcie się drzwi na zasilaniu UPS znajdującego się w maszynowni i wchodzącego w skład urządzenia windy;
  - b) pożaru – zjazd windy na poziom parteru i otwarcie się drzwi na zasilaniu głównym działającym przez 60 s od uruchomienia SAP lub wyłączenie zasilania wyłącznikiem głównym (podtrzymanie zasilania prze 60 s);
- 16) pomiary elektryczne zamontowanych instalacji do tablicy głównej,
- 17) wykonanie komunikacji wnętrza kabiny z modułem GSM,
- 18) przycisk na panelu w kabinie windy jazdy na poziom –1 (piwnica) ma mieć możliwość blokady, np. kluczyk,

- 19) zachowanie tzw. kontroli dostępu do windy na parterze i pierwszym piętrze,
- 20) uwzględnienie w ofercie rozwiązania konstrukcyjnego – belki serwisowej zamocowanej do ścian szybu windowego,
- 21) zapewnienie, by winda spełniała wymagania dostępności dla osób niepełnosprawnych w pełnym zakresie w tym m.in., piętrowskazywacz, wyposażenie kabiny w informację dźwiękową o numerze przystanku, panele dyspozycji o odpowiednim nachyleniu, wielkości zgodnie z standardem.

**ZAMAWIAJĄCY**

**WYKONAWCA**

.....

.....